



## PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

**DoP No. 1020-CPR-090-043534 - CZ**

(Verze 1)

To see the previous versions of DoP, click on : [http://dop-fixings.com/SPIT/DOP\\_SPIT\\_archives/Dop\\_CZ\\_archives.zip](http://dop-fixings.com/SPIT/DOP_SPIT_archives/Dop_CZ_archives.zip)

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku: **SPIT PTH-KZ 60/8**
2. Typ, série nebo sériové číslo nebo jakýkoli jiný prvek umožňující identifikaci stavebních výrobků podle čl. 11 odst. 4:  
**ETA-18/1103 (30/10/2019),**  
**Číslo šarže: viz obal výrobku**
3. Zamýšlené použití nebo zamýšlená použití stavebního výrobku v souladu s příslušnou harmonizovanou technickou specifikací podle předpokladu výrobce:

<b>Typy kotev</b>	Zatloukáací talířová plastová kotva
<b>Pro použití v</b>	Beton C12/15 až C50/60 Beton a zdivo pro upevnění vnějších izolačních kompozitních systémů s omítkou <b>Ø8</b> Zdivo: pálené cihly, pálené děrované cihly, plné cihly
<b>Volba / kategorie</b>	A,B,C,D
<b>Zatížení</b>	Statická a kvazi-statická
<b>Materiály</b>	<u>Pouzdro kotvy : Polypropylen - Aktivační trn: pozinkovaná ocel s plastovým zástříkem</u> <u>Pouzdro kotvy : Polypropylen - Aktivační trn: pozinkovaná ocel s plastovým zástříkem</u>
<b>teplotní rozsah pokud je to relevantní</b>	/

4. Jméno, firma nebo registrovaná obchodní známka a kontaktní adresa výrobce podle čl. 11 odst. 5:  
**SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France**
5. Případně jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce, jehož plná moc se vztahuje na úkoly uvedené v čl. 12 odst. 2: --
6. Systém nebo systémy posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebních výrobků, jak je uvedeno v příloze V: **System 2+**
7. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, na který se vztahuje harmonizovaná norma --

8. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, pro který bylo vydáno evropské technické posouzení:

**TZUS Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek**

Vydal **ETA-18/1103 (30/10/2019)**

na základe **EAD 330196-00-0604,**

Císlo oznámeného **1020-CPR** provedl podle **System 2+**

- i. Určení typu výrobku na základě provedené zkoušky (včetně odebrání vzorků), výpočet pro daný typ, tabulkových hodnot nebo popisné dokumentace výrobku;
- ii. Úvodní inspekce výrobního závodu a kontrola výroby;
- iii. Monitorování, posouzení a hodnocení řízení výroby podle systému 1.

9. Vlastnosti uvedené v prohlášení:


Základní vlastnosti	Metoda dimenzování	Výkonnost	Harmonizované technické specifikace
Charakteristická únosnost v tahu	<b>EAD 330196-00-0604</b>	<b>ETA-18/1103 Příloha C1 ETA-18/1103 ETA-18/1103</b>	<b>EAD 330196-00-0604</b>
Charakteristická únosnost ve smyku	<b>EAD 330196-00-0604</b>	<b>NPD ETA-18/1103 ETA-18/1103</b>	
Minimální rozteč a minimální vzdálenost od okraje	<b>EAD 330196-00-0604</b>	<b>ETA-18/1103 Příloha C1 ETA-18/1103</b>	
Posun do mezního stavu	<b>EAD 330196-00-0604</b>	<b>ETA-18/1103 Příloha C1 ETA-18/1103 ETA-18/1103</b>	

Pokud byla použita podle článku 37 nebo 38 specifická technická dokumentace, požadavky, které výrobek splňuje: --

10. Vlastnost výrobku uvedená v bodě 1 a 2 je ve shodě s vlastností uvedenou v bodě 9.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4. Podepsáno za výrobce a jeho jménem.

Bourg-Lés-Valence (France), 11/03/2019

  
**G. HILDENBRAND**  
Ředitel vývojového oddělení

  
**A. AUBIER**  
Ředitel výroby kotevní techniky

